

WRS-Svetsprotokoll för Tråd-/Extrudersvetsning (DVS 2207)

Installatör:	Grundmaterial:	Svetsare/certno:
Beställare:	Tillsatsmaterial:	Svets, modell/serienummer:
Projekt:	Detalj/ritning:	

Datum	Fog #	Godslocklek / α -mått	Trådform(\emptyset, Δ) Tråddimension (mm)	Teknik (TR-F, TR-S, EX)	Fogens form (V, X, T)	Massans temp °C (extruder)	Uppmått lufttemp °C	Omgivande temp °C	Grundmaterialets temperatur °C	Svets hastighet cm/min	Visuell utvärdering	Anteckningar

WRS Godkänd: JA NEJ

Anmärkning:

Signatur kontrollant:

